

EL SISTEMA DE AGUJA 118 DE GROZ-BECKERT PARA MÁQUINAS DE COSTURAS PLANAS Y DE CERRADO



La producción de costuras planas y de cerrado perfectas con altas velocidades de cosido, llevan a las agujas hasta los límites de su capacidad. Las exigencias de calidad de estas agujas es extrema. Por consiguiente la calidad requerida para este tipo de aguja es muy alta.

EL SISTEMA DE AGUJA 118 – PARA RECUDIR LAS CAUSAS DE DEFECTOS EN EL PROCESO DE COSTURA CON MÁQUINAS DE COSTURAS PLANAS

Salto de Puntadas

La inadecuada alineación y la insuficiente rectitud de las agujas son con frecuencia el origen de la pérdida de puntadas. Se aumenta la deflexión de la aguja y se origina una distancia operacional irregular entre las agujas y la lanzadera. Las agujas Groz-Beckert están diseñadas y ajustadas meticulosamente en ambos puntos, en su caña y en la geometría de su asta, para conseguir una perfecta alineación en la máquina de coser.

La experiencia recopilada de extensos estudios de aplicación realizados por Groz-Beckert revelaron las siguientes áreas básicas de problemas:



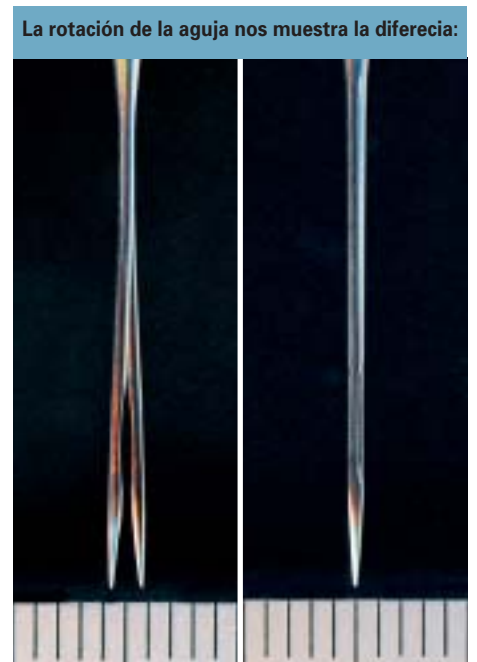
1. SALTO DE PUNTADAS



VARIACIÓN EN LA ALI-
NEACIÓN DE LA AGUJA



ALINEACIÓN DE LA
AGUJA CORRECTA



AGUJA TORCIDA

GROZ-BECKERT 118 –
RECTITUD PERFECTA-
MENTE ALINEADA

Garganta de la Placa (Plancha) de Aguja Dañada

Esta avería de máquina tan cara, tiene básicamente las mismas causas como la pérdida de puntadas. Aguja desalineada tienen contacto con la placa (plancha) de agujas. Puntas de las agujas dañadas, rotura de la aguja y deterioro de la garganta de la placa (plancha) de agujas son la consecuencia.



2. DAÑOS EN LA GARGANTA DE LA
PLANCHA DE AGUJAS



UNA AGUJA QUEBRADA DAÑA LA PLACA (PLANCHA)
DE AGUJAS.



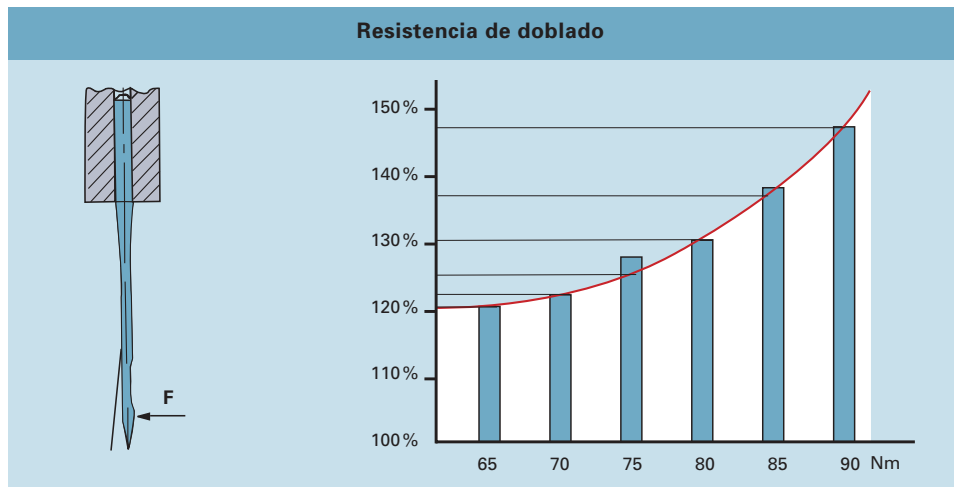
PLACA (PLANCHA) DE AGUJAS DAÑADA

Rotura de la Aguja

Métodos especiales de tratamiento de calor, así como una adaptación cuidadosa del diseño de la aguja para la función específica de la máquina, nos muestra este resultado: Las agujas Groz-Beckert tienen una mayor resistencia contra el doblado de entre un 20% y un 47% sobre la media general. La desviación se reduce notablemente debido a estos detalles arriba explicados.



3. PUNTAS DE LAS AGUJAS
DAÑADAS Y ROTURA DE AGUJA



COMPARACIÓN DE LA RESISTENCIA DE DOBLADO. EL ESTANDÁR NORMAL = 100%

Menor resistencia a la penetración ...

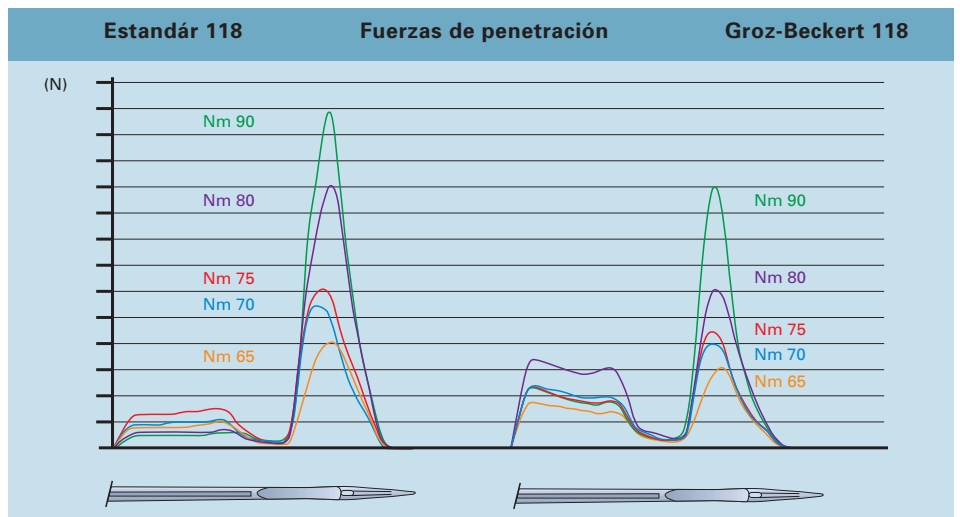
... se refleja en la notable calidad funcional de las agujas Groz-Beckert. Estas requieren en promedio un 28% menos de fuerza, (medida a 4.000 Ptdas./min.) para superar la resistencia del tejido durante la penetración.

Consecuencias positivas:

- El riesgo de dañar el tejido se minimiza
- El calentamiento por fricción de la aguja se reduce
- Menor deflexión de la aguja
- Menor esfuerzo de la máquina



4. DAÑOS EN EL MATERIAL



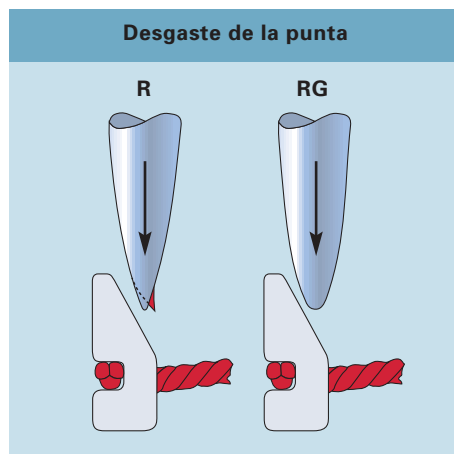
DISTRIBUCIÓN DE FUERZAS DE PENETRACIÓN – ESTÁNDAR USUAL EN COMPARACIÓN CON GROZ-BECKERT (SISTEMA 118)

Puntas de las Agujas Dañadas

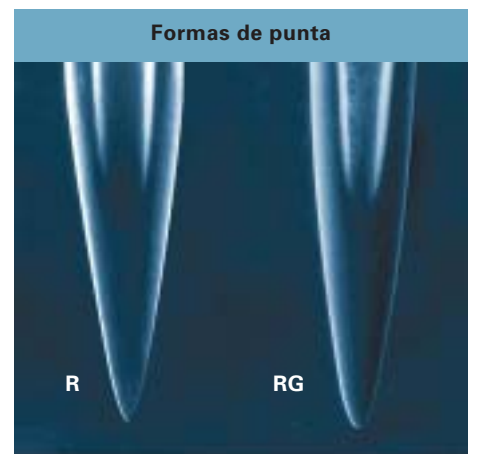
Una aguja con punta aguda se dañará más rápidamente, por el contacto dinámico con la parte trasera de la lanzadera. El tipo de aguja 118 de Groz-Beckert en su ejecución estándar se ofrece con una punta RG. La forma específica de este tipo de punta ayuda a evitar un prematuro deterioro. Se reduce también la deflexión de la aguja y el riesgo de dañar el tejido. La vida funcional de la aguja se prolonga.



5. PUNTA R DAÑADA



PUNTA R DAÑADA POR EL CONTACTO CON LA LANZADERA DE LA MÁQUINA DE CADENETA



COMPARACIÓN DE LOS TIPOS DE PUNTA R - RG

Rotura del Hilo

Las fibras del hilo de coser pueden ser dañadas si la superficie del ojo no está perfectamente pulida. Después de un corto período de cosido, aparecerán nudos en el hilo y finalmente se producirá su rotura. El proceso de producción optimizado por Groz-Beckert garantiza una perfecta superficie en el ojo de las agujas.



6. ROTURA DEL HILO

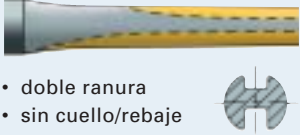



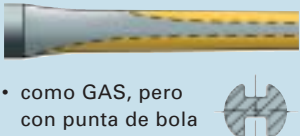

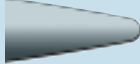

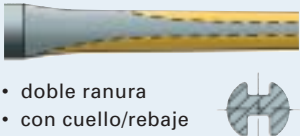



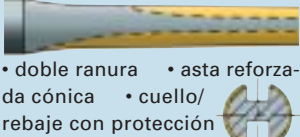

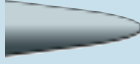

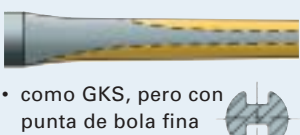



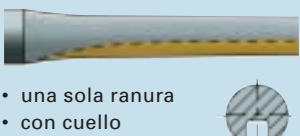
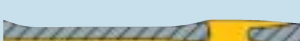


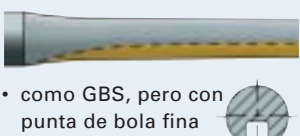



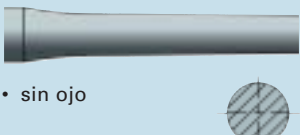

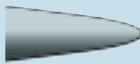



EL ESTANDÁR NORMAL – SUPERFICIE TRATADA QUÍMICAMENTE



EL OJO DE LAS AGUJAS GROZ-BECKERT OPTIMIZADO

PROGRAMA DE PRODUCCIÓN GROZ-BECKERT DEL SISTEMA DE AGUJA 118

Variante	Asta/Ranuras	Area de la lanzadera	Puntas	Aplicación
118 GAS*	 <ul style="list-style-type: none"> doble ranura sin cuello/rebaje 	 <ul style="list-style-type: none"> mayor ajuste de la lanzadera no es posible 	  <p>RG</p>	<p>Para género de punto fino y medio y para tela tejida.</p> <p>Para cualquier hilo de coser con poca elasticidad.</p>
118 GAS FFG	 <ul style="list-style-type: none"> como GAS, pero con punta de bola 	 <ul style="list-style-type: none"> como GAS 	  <p>FFG</p>	<p>Para estructuras de punto gruesas y para tejidos super elásticos.</p>
118 GKS*	 <ul style="list-style-type: none"> doble ranura con cuello/rebaje 	 <ul style="list-style-type: none"> mayor ajuste de la lanzadera evita el contacto con la lanzadera prevención de pérdida de puntadas 	  <p>RG</p>	<p>Aplicación universal para géneros de punto finos y medios.</p> <p>Para hilos de coser texturizados.</p>
118 SAN® 10	 <ul style="list-style-type: none"> doble ranura asta reforzada cónica cuello/rebaje con protección de la lanzadera 	 <ul style="list-style-type: none"> ajuste de la lanzadera preciso recogimiento del lazo seguro alta estabilidad protección del material 	  <p>RG</p>	<p>Para costuras críticas en materiales delicados de tejido de punto fino y microfibras.</p>
118 GKS FFG	 <ul style="list-style-type: none"> como GKS, pero con punta de bola fina 	 <ul style="list-style-type: none"> como GKS 	  <p>FFG</p>	<p>Para tejido de punto y plano fino y mediano.</p>
118 GBS*	 <ul style="list-style-type: none"> una sola ranura con cuello 	 <ul style="list-style-type: none"> aguja mas fuerte Requiere una tensión del hilo más alta 	  <p>RG</p>	<p>Para tejido de punto fino y medio y para tejido plano.</p> <p>Desviación reducida en costuras cruzadas.</p>
118 GHS*	 <ul style="list-style-type: none"> como GBS, pero con punta de bola fina 	 <ul style="list-style-type: none"> como GBS 	  <p>FFG</p>	<p>Para estructuras de punto muy gruesas y para tejidos muy elásticos.</p> <p>Desviación reducida en costuras cruzadas.</p>
36211	 <ul style="list-style-type: none"> sin ojo 	 <ul style="list-style-type: none"> aguja auxiliar 	  <p>RG</p>	<p>Al coser con menos hilos, estas agujas sostienen el hilo superior en cada puntada, reduciendo fuerzas laterales sobre las otras agujas.</p>

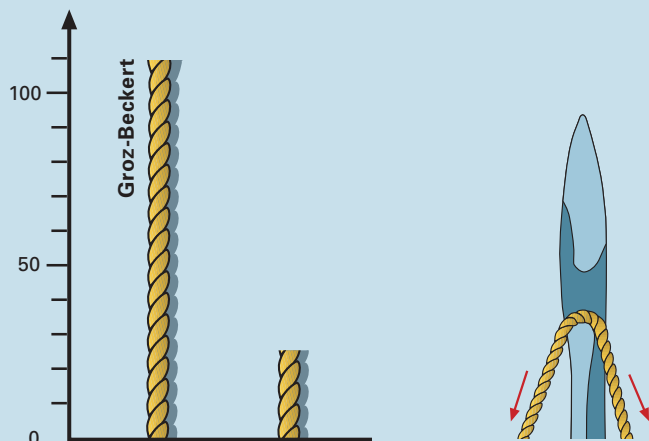
* también disponibles en GEBEDUR®, por favor preguntar por disponibilidad, indicando el diámetro de la aguja.

GROZ-BECKERT – LO SUTIL DIFERENCIA

Resumen

La investigación de Groz-Beckert culminó en una mejora general de la calidad funcional el sistema de aguja 118, en todas sus variantes.

Usted tiene la oportunidad de comprobar estas ventajas en su producción, escogiendo la aguja de Groz-Beckert apropiada.



La protección del hilo es en promedio cuatro veces mejor y simplifica el enhebrado de la aguja considerablemente.

