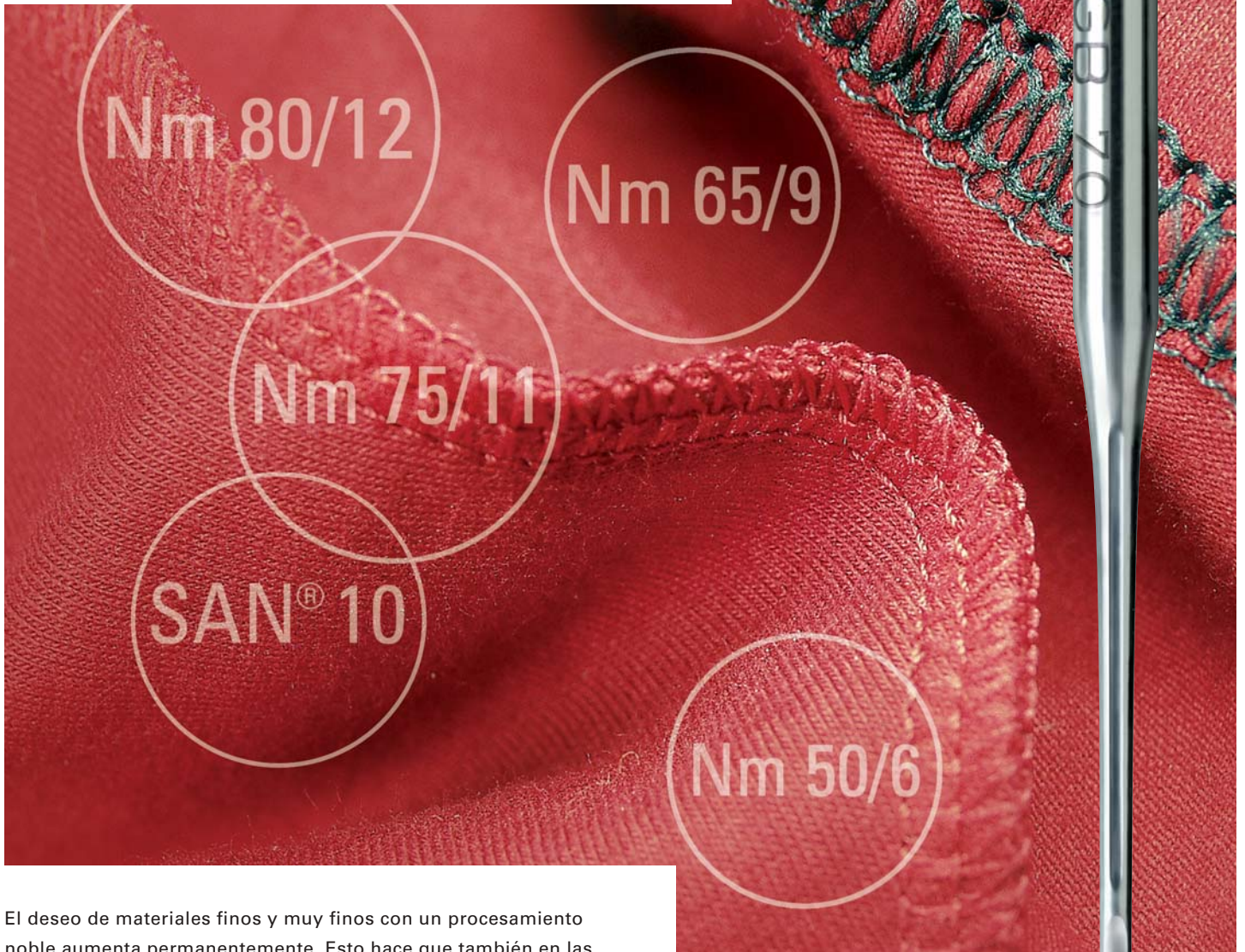


LA AGUJA ADECUADA –
PARA LA CONFECCIÓN DE TEJIDOS
FINOS DE PUNTO – SAN® 10



El deseo de materiales finos y muy finos con un procesamiento noble aumenta permanentemente. Esto hace que también en las costuras las exigencias sean mayores. Tan pronto como se llevan sobre la piel, junto a la elegancia y belleza se encuentran en primer plano la comodidad para llevar las prendas y la compatibilidad.

El cosido casi perfecto de tales materiales finos plantea unas exigencias de calidad muy elevadas a las agujas de coser. Con frecuencia exige el empleo de agujas para aplicaciones especiales para garantizar la seguridad del proceso al coser.

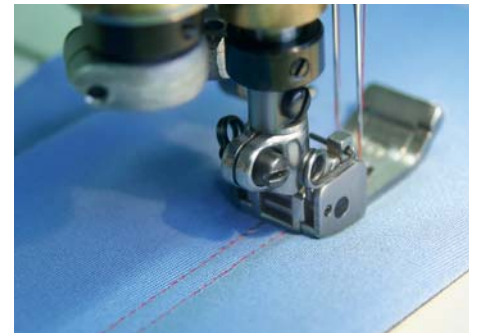
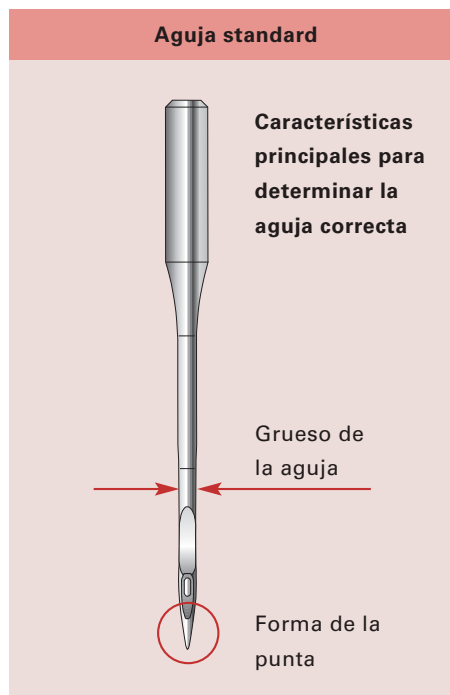
La elección de la aguja de coser "correcta" para la máquina es una de las condiciones más importantes.

SELECCIÓN DEL SISTEMA DE AGUJAS

El sistema de agujas depende generalmente de la máquina empleada y la operación de cosido elegida. Dentro de este sistema de agujas hay variantes que permiten al usuario una coordinación específica con sus requerimientos.

En este contexto, se le plantean las siguientes preguntas:

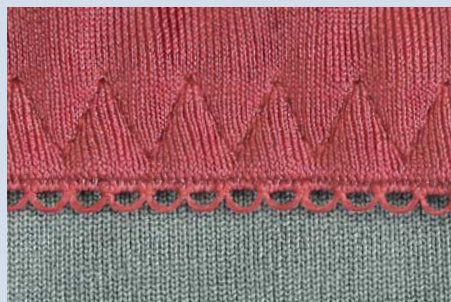
- ¿Qué grosor de aguja?
- ¿Qué forma de la punta?
- ¿Empleo de una aguja standard o para aplicaciones especiales?



Las ventajas de las agujas de Groz-Beckert

Groz-Beckert garantiza como socio

- Desarrollo innovador y comercial de las agujas
- Geometría optimizada de las agujas y excelentes propiedades mecánicas
- Agujas de máxima uniformidad con las tolerancias más estrechas
- Servicio técnico y asesoramiento para aplicaciones
- Disponibilidad en todo el mundo



El usuario se beneficia de

- Elevada calidad de las costuras
- Elevada seguridad de procesos
- Descenso de los costes
- Aumento de la calidad
- Menos paradas de la máquina
- Solución para nuevos materiales y tendencias
- Apoyo en la solución de problemas de cosido
- Apoyo en la planificación de la calidad

SELECCIÓN DEL GRUESO ÓPTIMO DE LA AGUJA

Regla general: el diámetro de la aguja Nm se debe elegir lo más grueso posible y lo más delgado necesario.

Mediante el empleo de agujas estándar muy finas se solucionan los problemas de daños del material pero a costo de la velocidad de cosido y con ello de la productividad.



COMPROBACIÓN DE LA COSTURA: MEDIANTE LIGEROS MOVIMIENTOS DE TRACCIÓN Y CIZALLAMIENTO SE PUEDEN VER LOS DAÑOS EN EL MATERIAL (IMAGEN 2).

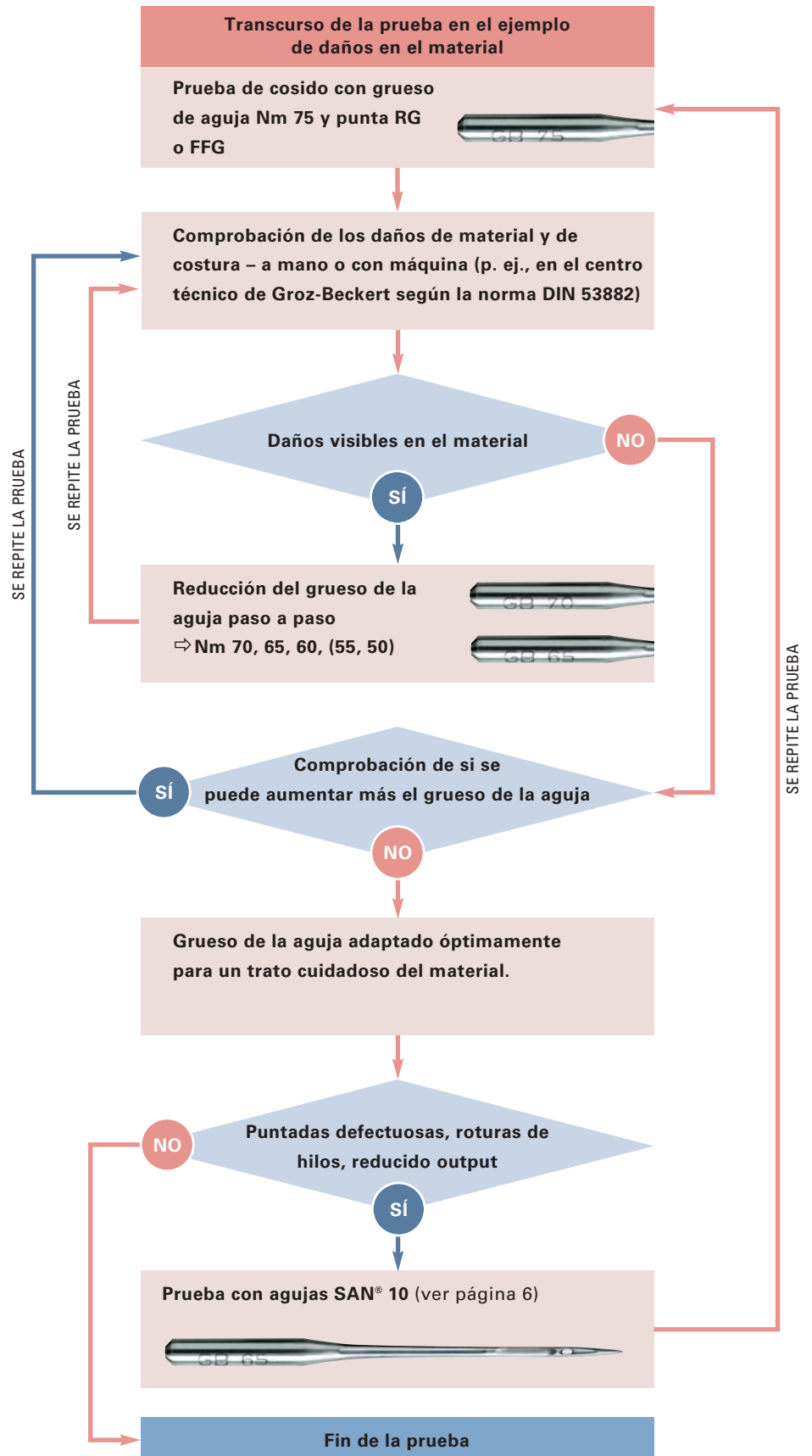


LAS MALLAS SE DAÑAN – LA PRUEBA SE PROSIGUE CON EL SIGUIENTE GRUESO INFERIOR DE AGUJA.



NINGUN DAÑO DE MATERIAL VISIBLE – SE HA ENCONTRADO EL GRUESO CORRECTO DE AGUJA.

El curso de la prueba descrita se aplica asimismo en las causas de problemas de aplicación que se exponen en la página 5.

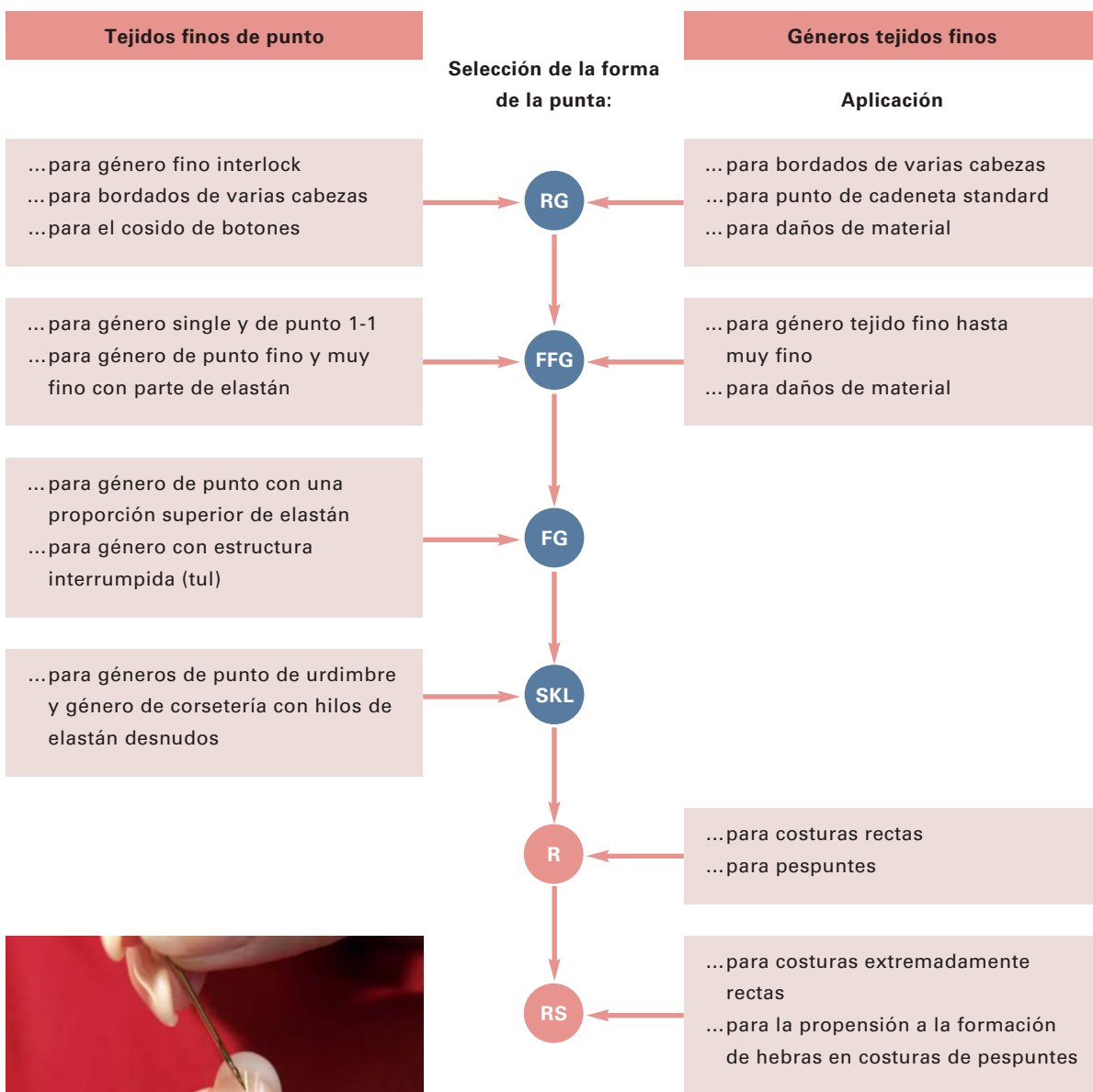
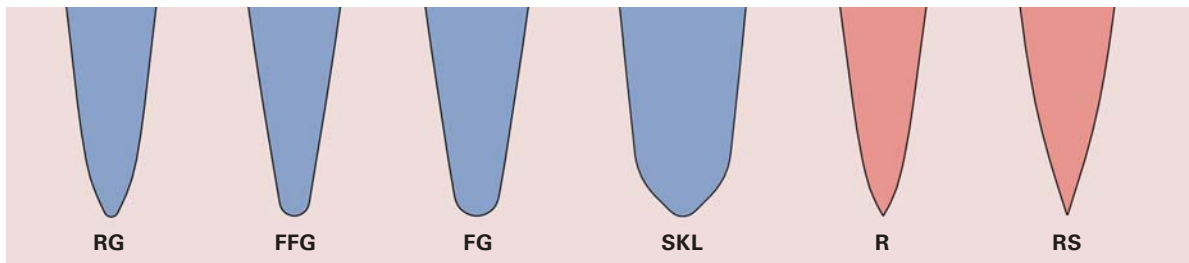


SELECCIÓN DE LA PUNTA DE AGUJA ADECUADA

Están a disposición:

Puntas esféricas
RG, FFG, FG, SKL

Puntas redondas
R, RS (no para tejidos de punto)



Condición previa para la seguridad óptima del proceso:

- Es necesaria la comprobación regular de la punta
- Un cambio a tiempo de una aguja aumenta la seguridad del proceso



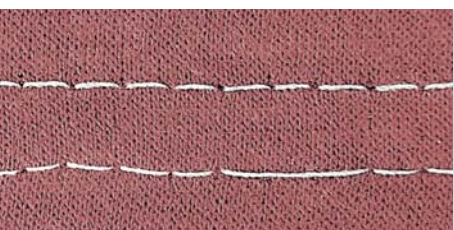




CONTROL DE LA PUNTA DE LA AGUJA: PASAR LA PUNTA DE LA AGUJA LIGERAMENTE POR ENCIMA DE LA UÑA DEL DEDO Y PRESTAR ATENCIÓN A SI SE PRODUCEN ARAÑAZOS.

PROBLEMAS DE APLICACIÓN

En un gran número de materiales finos a coser o de materiales críticos surgen siempre problemas de aplicación.

Las causas de los problemas de cosido son variados. Se pueden deber a la máquina, el material a coser, el operario, el clima, el hilo de cosido y la aguja. A ello viene a añadirse con frecuencia el deseo de diversas estructuras y tipos de costuras en combinación con capas variantes de material a coser y puntos gruesos. En el análisis sólo nos vamos a referir a errores debidos a las agujas.

Posibles causas debidas a las agujas	Efecto	Enfoques de soluciones
<p>Daños de material</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aguja demasiado gruesa • Forma errónea de la punta • Punta dañada de la aguja 		<ul style="list-style-type: none"> • Emplear agujas más finas • Selección de la punta de la aguja adecuada • Comprobar la punta de la aguja • Empleo de agujas Groz-Beckert SAN® 10
<p>Rizado de la costura</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aguja demasiado gruesa • Punta de aguja errónea 		<ul style="list-style-type: none"> • Emplear agujas más finas • Selección de la punta de la aguja adecuada • Empleo de agujas Groz-Beckert SAN® 10
<p>Puntadas defectuosas</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aguja demasiado fina • El hilo no se adapta al grueso de la aguja 		<ul style="list-style-type: none"> • Emplear agujas más gruesas • Adaptación del grosor del hilo al grueso de la aguja • Empleo de agujas Groz-Beckert SAN® 10
<p>Rotura del hilo</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aguja demasiado fina • El hilo no se adapta al grueso de la aguja 		<ul style="list-style-type: none"> • Emplear agujas más gruesas • Adaptación del grosor del hilo al grueso de la aguja • Empleo de agujas Groz-Beckert SAN® 10
<p>Rotura de la aguja</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aguja demasiado fina • Forma errónea de la punta 		<ul style="list-style-type: none"> • Emplear agujas más gruesas • Selección de la punta de la aguja adecuada • Empleo de agujas Groz-Beckert SAN®

AGUJA DE APLICACIONES ESPECIALES SAN® 10

ÓPTIMA PARA UNA EXCELENTE CALIDAD DE COSTURA CON ELEVADA PRODUCTIVIDAD

Las ventajas de Groz-Beckert SAN® 10 en un vistazo:

- Mayor estabilidad con un trato cuidadoso del material
- Reducción de las puntadas defectuosas
- Reducción de la rotura de agujas
- Trabajo con materiales críticos para coser
- Posibilidad de emplear hilos más gruesos con un grosor igual de la aguja
- Aumento de la productividad

Groz-Beckert recomienda el empleo de agujas SAN® 10 en general con:

- Material a coser con una elevada tendencia a dañarse
- Material a coser extremadamente sensible que sólo se puede procesar con un número mínimo de revoluciones y con las agujas más finas
- Procesamiento de hilos texturados e hilos elásticos
- Empleo en máquinas de coser de agujas múltiples



AGUJA STANDARD

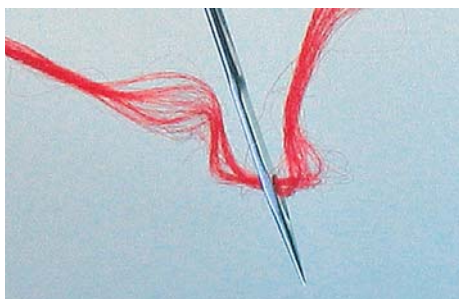


SAN® 10

En el procesamiento de material crítico para coser

Los hilos de malla, trama y urdimbre experimentan al ser punzonados por la aguja un fuerte desplazamiento bajo una elevada fricción, lo que en un caso extremo puede provocar daños de separación. Un material a coser fino con un apresto defectuoso es difícil de coser sin

que sufra daños. La especial geometría del asta Groz-Beckert SAN® 10 trata muy cuidadosamente el material y permite un trabajo casi absolutamente exento de problemas.



HILO TEXTURADO

En el trabajo técnico con agujas finas en combinación con hilos texturados

Los hilos texturados se trabajan con frecuencia con agujas muy finas. Ya el enhebrado del hilo es una tarea difícil. A ello viene a sumarse un fallo en el comportamiento del deslizamiento del hilo durante el proceso de cosido, lo que puede conducir a la formación de punta-

das defectuosas, la rotura del hilo o la rotura de la aguja.

La especial geometría del ojo de Groz-Beckert SAN® 10 aporta aquí unas claras ventajas.



MÁQUINA DE COSER DE AGUJAS MÚLTIPLES

Empleo en máquinas de coser de agujas múltiples

En las máquinas de coser de agujas múltiples, éstas se encuentran colocadas en diversas alturas debido al curso de su funcionamiento.

Las agujas penetran de modo diferente en el material a coser. Los mayores requerimientos en lo tocante a un trato

cuidadoso del material y estabilidad se plantean a las agujas que más penetran. Gracias a la forma especial del asta, Groz-Beckert SAN® 10 cumple perfectamente estos requerimientos.