



LPC-LOOP POSITION CONTROL LA GEOMETRÍA DE LAS AGUJAS DE GROZ-BECKERT – TÉCNICA INNOVADORA PARA LAZADAS / BUCLES PERFECTOS



Aguja standard

- Deformaciones de los bucles debidas al desplazamiento de la torsión
- Daño de la estructura del hilo

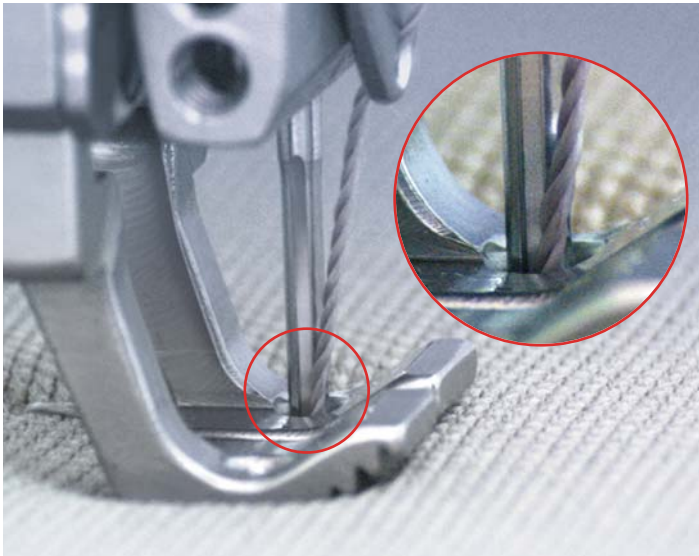
Agujas LPC de Groz-Beckert

- Elevada seguridad frente a puntadas erróneas gracias a lazadas / bucles perfectos
- Máximo cuidado del hilo de la aguja gracias a la geometría especial de la ranura larga

APLICACIÓN CRÍTICA PARA LAS AGUJAS STANDARD

Las agujas standard y su problemática

En los materiales muy densos o duros, el hilo de la aguja es aplastado entre el material a coser y el canto de la ranura larga de la aguja en el movimiento de subida de la misma.



APLASTAMIENTO DEL HILO DE LA AGUJA A LO LARGO DE LA RANURA LARGA

En los hilos de coser multifilamentos se produce un desplazamiento de la torsión, ya que los cabos del hilo de la aguja se enganchan en el canto de la ranura larga. En la parte superior de la placa y del material a coser el hilo de la aguja es retorcido, cerrándose más el retorcido. Debajo del material y de la placa el retorcido del hilo de la aguja se tuerce en sentido contrario, abriéndose.

El desplazamiento de la torsión y la separación de los cabos del hilo afectan negativamente la formación de la lazada / del bucle.

Aguja standard

Sección transversal de la aguja standard

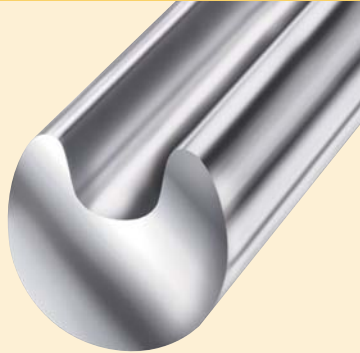
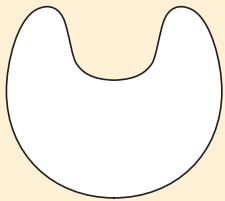
POSIBLE FORMACIÓN DE LA LAZADA / DEL BUCLE EN LA AGUJA STANDARD

Desvío de la aguja standard

LA GEOMETRÍA DE LAS AGUJAS LPC – LA SOLUCIÓN DE GROZ-BECKERT

Agujas LPC de Groz-Beckert

Sección transversal de las agujas LPC



Loop Position Control (LPC)

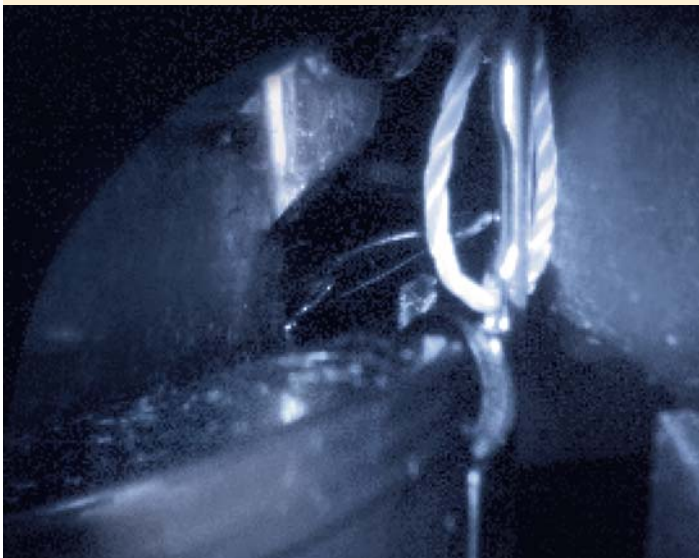
En las agujas de Groz-Beckert, la tecnología LPC logra gracias a la geometría mejorada del cuerpo y de la ranura larga una protección claramente mejor del hilo, que se ve sometido a menos esfuerzo al deslizarse por los cantos redondeados longitudinales de la ranura larga.

La ventaja es un tratamiento mejor del hilo y en el caso de aplicaciones críticas, una formación sensiblemente mejor y más estable de las lazadas / los bucles. De este modo, en las aplicaciones críticas se reducen las puntadas erróneas, los saltos de punto y la rotura de hilos causadas por una formación defectuosa de las lazadas / los bucles.

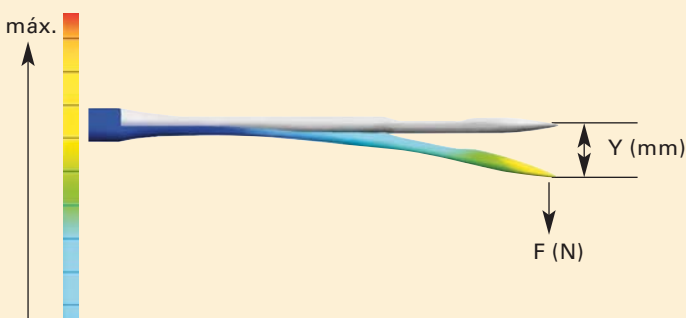
Formación de la puntada, recogida del hilo de la aguja

Aguja, punta del garfio e hilo durante la recogida de la lazada / del bucle en una máquina de puntada de pespunte con eje vertical y garfio, sistema de aguja 134-35 Nm 140 de Groz-Beckert, hilo de coser multifilamento PES Nr. 20, a 2.500 puntadas por minuto.

Se puede reconocer claramente la mejor formación de lazadas / bucles y la menor apertura del torcido del hilo.



FORMACIÓN DE BUCLES EN LA AGUJA LPC



Desvío de la agujas LPC de Groz-Beckert

Estabilidad

Gracias a la geometría mejorada del cuerpo de la aguja y los cantos de la ranura perfectamente redondeados, se reducen significativamente los efectos negativos de posibles barbas en los cantos de las ranuras de agujas standard. La aguja es en consecuencia menos propensa a quiebres y su estabilidad es relativamente mayor.

